

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киро (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-09-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

<https://hydrochem.nt-rt.ru> || hmd@nt-rt.ru

HYDROCHEM 121

Ингибитор коррозии и отложений

Предназначение:

HydroChem 121 является жидким универсальным ингибитором. Предназначен для коррекционной обработки воды водогрейных котлов и систем отопления, где подпиткой является муниципальная вода средней жесткости. Используется для контролирования процессов коррозии и минеральных отложений. Максимальная температура котловой воды – +200 °C.

Свойства:

Продукт HydroChem 121 – это универсальный ингибитор коррозии и отложений на основе фосфатов, диспергентов, ингибиторов коррозии и щелочи. Активные компоненты продукта направлены на пассивацию металлической поверхности на всей протяженности системы и созданию прочной защитной пленки. За счет действия высокоеффективных дисперсантов HydroChem 121 стабилизирует шлам, не позволяя ему накапливаться и прикипать в местах недостаточной циркуляции. В процессе работы котла постепенно разрыхляет и отмывает имеющуюся накипь. Нейтрализует углекислоту и поддерживает pH на оптимальном уровне. Связывает остаточный кислород и способствует созданию и поддержанию равномерной магнетитной пленки на теплообменной поверхности и поверхности коллекторов.

Преимущества:

1. Жидкий продукт, удобен в использовании
2. Ингибирует коррозию стальных и медносодержащих сплавов
3. Увеличивает теплопередачу и снижает эксплуатационные расходы
4. Экологичен, биоразлагаем

Контроль дозирования:

HydroChem 121 продукт готов к применению, дозируется в концентрированном виде при помощи насоса-дозатора. Рекомендуемое место ввода реагента – в обратную воду системы. На начальном этапе дозирования необходимо введение дозы для насыщения системы продуктом (100 г/м3).

Упаковка и обращение:

HydroChem 121 упакован в пластмассовых бочках емкостью 28 кг. Возможна упаковка до желанию заказчика.

HydroChem 121 является сильноосновным продуктом, поэтому требует соблюдения мер предосторожности, необходимых при обращении с такого типа продуктами (защитные перчатки, очки и т.п.).

Хранить в прохладном сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла и горючих материалов, не допускать попадания прямых солнечных лучей.

HydroChem 121 сохраняет свои свойства в закрытой упаковке минимум один год.